



Máquina de Soldar Inversora MIG/MAG NB-250M

- Con avanzada tecnología de control digital.
- Reducida, firme en estructura, especialmente diseñada para trabajos exigentes y operación móvil.
- Sistema de protección para prevenir subidas de corriente y sobrecalentamiento.
- Función ajustable de alimentación lenta para asegurar el inicio de arco, sistema de purga y avance de alambre automático.
- Fuerza de arco ajustable generando menos salpicadura y humo.
- Aplicable en materiales acero carbono, acero, acero inoxidable, aluminio, magnesio y aleaciones.
- Aplicable para alambre: sólido.
- Antorcha Binzel.

Maquina de Soldar MAX MIG	NB-250M
Voltaje de entrada (PH/V)	1PH – 220V +/- 15%
Frecuencia (HZ)	50/60
Rango de corriente entrada (A)	32
Rango de energía entrada (KVA)	7.0
Voltaje de salida nominal (V)	69
Corriente de salida (A)	50-250
Ciclo de trabajo	60%
Eficiencia	0.85
Clase de aislamiento	1P21S
Protección de la caja	F
Diámetro de alambre (mm)	0.8/1.0/1.2
Espesor de soldadura (mm)	1 – 8
Dimensión (mm)	630x400x700