



Máquina de Soldar Inversora Serie IGBT para ARCO ZX7-400

- Con avanzada tecnología de control digital.
- Reducida, firme en estructura, especialmente adecuada para gran altitud y operación móvil
- Multi-protección, muy confiable.
- Capacidad de fuerza ante la fluctuación de electricidad
- Practico panel de control
- Para ser usada con electrodos básicos, celulósicos, rutílicos, acero inoxidable, aluminio, recubrimiento duro y níquel.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Maquina de Soldar MAX ARC	ZX7-400
Voltaje de entrada(PH/V)	3PH – 220V / 380V ± 15%
Frecuencia (HZ)	50/60
Rango de corriente entrada (A)	26
Rango de energía entrada (KVA)	17
Voltaje de salida nominal (V)	72
Corriente de salida (A)	20-400
Ciclo de trabajo	60%
Eficiencia	≥0.85
Clase de aislamiento	F
Protección de la caja	IP21S
Diámetro de electrodo (mm)	≤5.0
Dimensiones (mm)	600 x 300 x 600