



Maquina de Soldar Inversora Serie IGBT para ARCO ZX7-500

- Con avanzada tecnología de control digital.
- Reducida, firme en estructura, especialmente adecuada para gran altitud y operación móvil.
- Multi-protección, muy confiable.
- Capacidad de fuerza ante la fluctuación de electricidad.
- Practico panel de control.
- Para ser usada con electrodos básicos, celulósicos, rútilicos, acero inoxidable, aluminio, recubrimiento duro y níquel.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Maquina de Soldar MAX ARC	ZX7-500
Voltaje de entrada(PH/V)	3PH – 220V/380V +/- 15%
Frecuencia (HZ)	50/60
Rango de corriente entrada (A)	38
Rango de energía entrada (KVA)	25
Voltaje de salida nominal (V)	74
Corriente de salida (A)	20-500
Ciclo de trabajo	60%
Eficiencia	≥0.85
Clase de aislamiento	F
Protección de la caja	IP21S
Diámetro de electrodo (mm)	≤6.3
Dimensión (mm)	690*360*730